



# BROCHURE **DATALOGIC**

Empower your vision

# Cortina Fotoeléctrica SG4

La primer cortina fotoeléctrica de seguridad totalmente integrada con Ethernet Industrial

La línea básica de barreras de seguridad SG4 es ideal para de seguridad de presencia de dedos, manos y cuerpos, donde se solicita alta confiabilidad, fácil instalación y alineación, así como ahorro de costos.



## Alta confiabilidad

- \* Detección de dedos, manos y brazos con funciones basicas.
- \* Resolución de la cortina de 14 y 30mm
- \*Automático y semiautomático.
- \*Tamaños desde 30 hasta 180mm



## Fácil Instalación

- \* Hasta 19m de distancia operativa
- \* Dimensiones compactas.
- \* Soportes giratorios y antivibraciones



## Aplicaciones

- \* Maquinas automaticas: Corte, envasado, manipulación y almacenamiento de materiales.
- \* Fresadoras, tornos y cizallas
- \*Máquinas para doblar y trabajar metales



## Industrias

- \* Alimentos y bebidas
- \* Textil
- \* Metalurgia
- \* Cerámica
- \* Automotriz
- \* Electrónica



## Ethernet Industrial

- \* Codificación anti interferencia
- \* Protección IP65, IP69k con tubo opcional



# Escaner Láser SLS-SA5

Protección de áreas de  
seguridad en aplicaciones  
estáticas y en movimiento.



Más de 72 m2 seguramente monitoreados con 5.5 m sobre desempeño de detección alta de 275° en tamaño compacto con filtración avanzada contra el polvo

## Conexión

- I/O con cable M12 hembra de 8 pines estándar

## Dimensiones

- 112.5, 152 mm
- 1 zona de advertencia

## Detección

- Capacidad de detección de 70mm

# LASER SENTINEL

Los modelos Master/Slave se pueden usar en combinación con hasta 4 escáneres para cubrir todos los lados de una máquina o de un vehículo, con la posibilidad de programar, monitorear y cambiar dinámicamente la forma y posición de las áreas de seguridad y advertencia desde un solo punto



# Matrix 300N

---

Imager industrial 2D compacto de alto rendimiento para aplicaciones de fabricación y almacenamiento automatizado

## Control de enfoque fácil

El Matrix 300N™ con sensores de alta resolución de 1.3 y 2 megapíxeles, es un lector de códigos de barras ultracompacto basado en tecnología imaging con un rendimiento sobresaliente y el tamaño más pequeño. La solución ideal para automoción, electrónica, intralogística, alimentación y bebidas, envasado, procesamiento de documentos y aplicaciones médicas.



# Matrix 220N

Matrix 220™ imager es el lector de códigos de barras basado en imágenes más compacto capaz de proporcionar el máximo rendimiento con la mayor flexibilidad.



El Matrix 220 imager ha sido diseñado para ofrecer un rendimiento superior gracias a un sensor de alta resolución de 1.2 MP



Los modelos DPM de luz roja/azul ofrecen en un solo modelo las opciones integradas de luz polarizada y difusa que dan como resultado una iluminación óptima

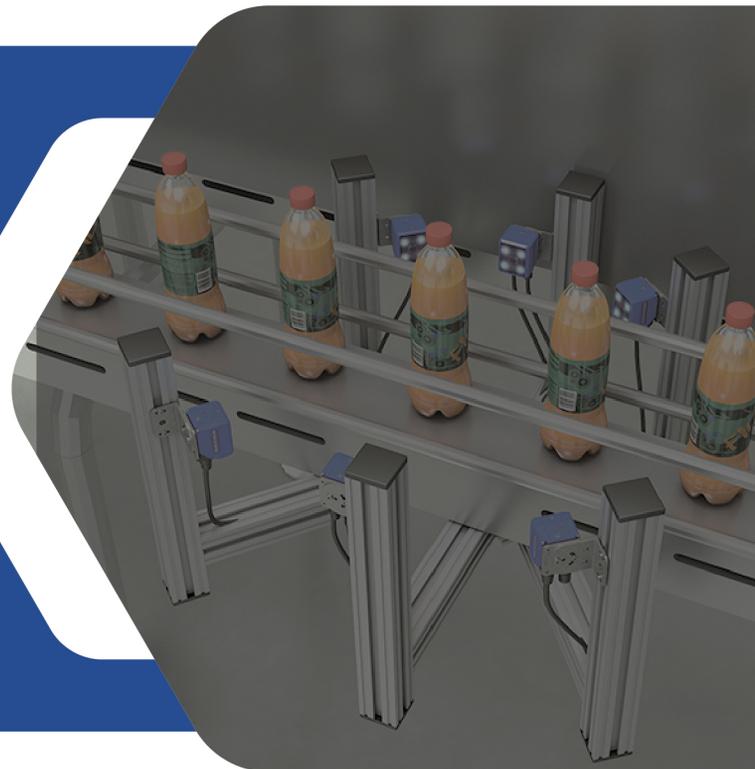


La protección industrial IP65 e IP67 y el rango de temperatura de funcionamiento de -10 a 50 °C / 14 a 122 °F garantizan la mejor calidad y robustez en las aplicaciones de la industria manufacturera.



## Rendimiento Sobresaliente

Comunicación con conectividad Power over Ethernet (PoE), PROFINET / IO integrado y bus de campo industrial ETHERNET/IP.



# Sensores S5N

---

La nueva generación de sensores S5N se beneficia del nuevo ASIC de Datalogic, que ofrece mejoras en términos de escala de integración, flexibilidad de producción, inmunidad a las interferencias eléctricas y ópticas, así como una mejor estabilidad en los rendimientos nominales.



## Carcasa tubular

Los sensores S5N, con carcasa tubular plana estándar M18, continúan ofreciendo el rango más amplio en su segmento, con una completa selección de funciones ópticas



## Tecnología ASIC

Los nuevos sensores S5N con su nueva y única tecnología ASIC harán de la familia M18 la primera familia de sensores tubulares con IO-Link V1.1

S5N es la línea de sensores M18 de la nueva generación de Datalogic con la implementación de las nuevas e innovadoras funciones de sensores inteligentes ASIC y IO-Link de Datalogic.

---





# Serie P2x

## Camara Inteligente

La SerieP2x es última cámara inteligente con el rendimiento y la flexibilidad inigualables de un sistema de visión completo. Las importantes especificaciones incluidas en la carcasa de la cámara de nivel industrial le permitirán hacer frente a los requisitos de las aplicaciones más exigentes.



Su pequeño tamaño y su gran campo de visión la convierten en la cámara ideal para sus aplicaciones de guiado de robots



La Serie P2x, con su resolución de 2 MP y su opción de iluminación multicolor, es una solución versátil para aplicaciones de fabricación en los sectores de automoción, electrónica, alimentación y bebidas, sanidad y la farmacia.



Está equipada con un acelerómetro integrado que supervisa y rastrea continuamente la orientación de la cámara.



**sensa.id**  
automation & safety solutions

## Contactanos

---



Tel: (55) 4 33 60 994

[ventas@sensaid.com](mailto:ventas@sensaid.com)  
[www.sensaid.com](http://www.sensaid.com)

Whatsapp:  
5543360994